



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

**5.2 REQUISITOS HABILITANTES- DECLARACIÓN DE EXPERIENCIA**

NOMBRE DEL PROPONENTE PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

ITEM	EXPERIENCIA					
	Contrato No.1	OBSERVACIONES	Contrato No.2	OBSERVACIONES	Contrato No.3	OBSERVACIONES
NOMBRE DEL CONTRATISTA A CERTIFICAR	PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A		PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A		UNIÓN TEMPORAL SOLUCIONES TRIBUTARIAS	
N° CONTRATO	229-2013		304-2013		100206217-249-0-2011	
AÑO DE SUSCRIPCIÓN DEL CONTRATO	2013		2013		2011	
FECHA DE INICIO DEL CONTRATO	08/05/2013		28/08/2013		26/12/2011	
FECHA DE TERMINACIÓN DEL CONTRATO	30/07/2014		15/12/2013		31/12/2013	
OBJETO DEL CONTRATO (Impresión offset y/o digital, al menos uno, de documentos que contengan información confidencial)	Prestación de los servicios de impresión y empaque de materiales para prueba, necesarios para la ejecución de pruebas que requiera el ICFES		Servicio de impresión y empaque de material de empaque para las pruebas Saber 3°.5° y 9 que debe aplicar el ICFES en el mes de Octubre de 2013 con protocolos de seguridad.		Prestación del servicio de impresión, empaque y comercialización a nivel nacional de los formularios tributarios, aduaneros y cambiarios, cartillas de instrucción y demás publicaciones de acuerdo con los siguientes componentes COMPONENTE I: Producción y empaque de los formularios tributarios, aduaneros y cambiarios, cartillas de instrucción y demás publicaciones.	
ENTIDAD CONTRATANTE	ICFES		ICFES		DIAN	
NOMBRE DE QUIEN CERTIFICA Y CARGO	Jorge Ivan Escalante Secretario General (E)		Edgar Rojas Gordillo Supervisor del Contrato		Claudia Patricia Navarro Cardona Jefe de Coordinación de contratos	
PORCENTAJE DE PARTICIPACIÓN DEL INTEGRANTE (En caso de que el contrato haya sido en unión temporal o consorcio)	100%		100%		50%	
VALOR DEL CONTRATO EN PESOS SIN INCLUIR IVA	5.941.852.793,00		4.321.024.760,00		3.789.107.411,00	
VALOR DEL CONTRATO EN PESOS SIN INCLUIR IVA DE ACUERDO AL PORCENTAJE DE PARTICIPACION	5.941.852.793,00		4.321.024.760,00		1.894.553.705,50	
VALOR DEL CONTRATO EN SMMLV SIN INCLUIR IVA	10.079		7.329,98		3.537	
VALOR ACUMULADO DEL CONTRATO EN SMMLV SIN INCLUIR IVA	10.079,48		17.409,46		20.946,72	
CALIFICACIÓN (satisfactorio, bueno, excelente, cumple, o en términos numéricos con una calificación igual o superior al 70% de la escala)	EXCELENTE		BUENA		BUENO	
EVALUACIÓN	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	

CONCEPTO

HABILITADO

*2 Solis*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.3.1. REQUISITOS MÍNIMOS HABILITANTES - SERVICIO DE SEGURIDAD

PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A 800.175.457-5

5.3.1.1. Servicio de Seguridad Privada		Nombre y Nit de la Empresa de Vigilancia	No. Resolución de la Superintendencia	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
1	Copia del contrato y licencia de funcionamiento o carta de compromiso de la empresa de vigilancia y seguridad.	PANAMERICANA LIBRERÍA Y PAPELERÍA S.A NIT 830.037.946-3	2013130071857 - 31 Octubre 2013	78-84	X			
2	Copia del contrato y licencia de funcionamiento o carta de compromiso de la empresa de vigilancia y seguridad.	SEGURIDAD EUROVIC DE COLOMBIA LTDA NIT 830.072.647-4	2014120050987 - 17 Junio de 2014	102-109	X			
5.3.1.2. Licencia de comunicaciones		No. Resolución	vigencia de la licencia	Cuadro de características de la red	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Copia de la resolución que autorice a la empresa para la que haya contratado el servicio de seguridad y vigilancia el uso de equipos expedida por el Ministerio de Tecnologías de la Información y las Comunicaciones MinTic	003128 DE 2012	10 años	97000232	86-91	X		La licencia de comunicaciones no corresponde a la empresa Panamericana Librería y Papelería S.A. por lo cual se solicita aclaración al proponente. De acuerdo con las aclaraciones recibidas por el proponente, se adjunta la certificación de la cobertura de la licencia de comunicaciones del señor CARLOS FEDERICO RUIZ, donde certifica que la cobertura de esta, corresponde a las instalaciones donde función PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS.
2	Copia de la resolución que autorice a la empresa para la que haya contratado el servicio de seguridad y vigilancia el uso de equipos expedida por el Ministerio de Tecnologías de la Información y las Comunicaciones MinTic	003637-2013	2012-2021	2012-2021	111-116	X		

CONCEPTO	HABILITADO
----------	------------

*Solejo*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015  
IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.3.2. REQUISITOS MÍNIMOS HABILITANTES - PLANTA DE PRODUCCIÓN  
PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A 800.175.457-5

1	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Calle 65 N° 95-14	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	183-185	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	N/A	N/A	N/A	N/A	

2	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Calle 65 N° 93-93	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	186-187	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	N/A	N/A	N/A	N/A	

3	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Calle 65 N° 95-41	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	188-190	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	N/A	N/A	N/A	N/A	

4	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Calle 65 N° 95-28	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	182-209			
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	N/A	N/A	N/A	N/A	

5	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Carrera 95 N° 64-05	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	191-192	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	N/A	N/A	N/A	N/A	

8 Solif

APR

Handwritten signatures and initials



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

**5.3.2. REQUISITOS MÍNIMOS HABILITANTES - PLANTA DE PRODUCCIÓN**  
 PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A 800.175.457-5

6	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Calle 65Nº 95-28	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	193-196	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	N/A	N/A	N/A	N/A	

7	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Transversal 93 Nº 65-85	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	197-200	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	N/A	N/A	N/A	N/A	

8	DIRECCIÓN DE LA PLANTA: Calle 65 Nº 95-56	NOMBRE DE LA EMPRESA CON LA QUE SE TIENE EL CONTRATO O PROMESA DE ARRENDAMIENTO	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	Certificado de libertad y tradición del inmueble.	N/A	201-203	X		
2	Copia del contrato de arrendamiento o carta de compromiso o promesa de contrato respectivo. (Aplica para los casos en que el inmueble no sea de propiedad del proponente).	COLOMBIANA DE JEANS S.A (COLIENAS S.A)	204-209	X		Se solicita aclaración al proponente de la dirección del predio y la vigencia del contrato para el área de los procesos de ubicación de Caja Fuerte. Posterior a la respuesta del proponente se acepta la aclaración realizada por este y se admite la vigencia del contrato de arrendamiento del área.

CONCEPTO	HABILITADO
----------	------------

*Solei*

*FR*

*[Handwritten signatures and initials]*



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
 CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015  
 IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN LOS KITS DE APLICACIÓN  
 PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

**5.3.3. REQUISITOS MINIMOS HABILITANTES - PROTOCOLO DE CONTROL DE CALIDAD**

PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**Mínimos requeridos.**

<b>Personal para la inspección</b>	1 persona por turno en cada proceso
<b>Material que inspeccionará</b>	cuadernillos, cuadernillos de pregunta abierta y hojas de respuestas
<b>Porcentaje de la muestra</b>	5% de la producción total de cuadernillos y 5% de la producción total de cuadernillos.

PROTOCOLO SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de impresión.	142-143	X		
Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Cosido.	144	X		
Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de plegado.	144	X		
Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Personalización.	145	X		
Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Empaque	146	X		
Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Entrega de material al contratista de distribución .		X		Se solicita aclaracion al proponente porque no es especifico. De acuerdo con la respuesta del proponente, se acepta la aclaracion de este item.
Se indica el sistema de gestión de calidad que se implementará para la operación de Destrucción.	129	X		Se solicita aclaracion al proponente porque no es especifico. De acuerdo con la respuesta del proponente, se verifica el numeral No 7 del folio 129 y se acepta la aclaración.

<b>CONCEPTO</b>	<b>HABILITADO</b>
-----------------	-------------------

*Q. Saleip*

*RP*

*Handwritten signatures and initials, including 'RU' and 'AS'.*



INSTITUTO COLOMBIANO PARA LA EVALUACIÓN DE LA EDUCACIÓN - ICFES  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015  
IMPRESIÓN Y EMPAQUE DEL MATERIAL DE EXAMEN E IMPRESIÓN Y SUMINISTRO DE MATERIALES QUE CONFORMAN  
LOS KITS DE APLICACIÓN PARA LAS PRUEBAS DE ESTADO Y LAS DEMÁS QUE LE SEAN SOLICITADAS POR EL ICFES.

5.3.4. REQUISITOS MINIMOS HABILITANTES - PROTOCOLO DE SEGURIDAD: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

DESCRIPCION	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Documento que contiene la descripción de los 24 procesos de seguridad según lo requerido en el numeral 14 del Anexo Técnico	120-132	X		Se solicita aclaración al proponente de lo requerido en el Numeral 14 del anexo técnico. De acuerdo a la respuesta del proponente, se aceptan las observaciones y se verifica el contenido de los folios 120-132.

CONCEPTO	HABILITADO
----------	------------

2. Soler

*En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.  
Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar uno por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.*

**PRUEBA : SABER 11A**

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICION	PROPUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES
1	TIEMPO DE PRODUCCION	Metodo que se utilizara el contratista en la medicion de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea especifica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que puedan darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se debera detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista debera garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	<u>VER FOLIO 306</u>  <u>321 AL 332</u>	X		321 al 332	
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondra a disposicion del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimandose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte tecnico de la maquiria dispuesta debera indicar la experiencia del experto que estara a cargo de las actividades de soporte , su fecha de incorporacion al proyecto y tiempo que durara el soporte.	<u>VER FOLIO 231 Y 232</u>  <u>321 AL 335</u>	X		321 al 335	
3	FLUJO DE LA OPERACIÓN	Referente a las areas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecucion del objeto del contrato, estandarizacion y optimizacion de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de produccion. Se debera dar detalle de areas, numero de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organizacion y distribucion fisica de la planta.	<u>VER FOLIO 321 AL 333</u>	X		321 al 333	
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de actividades parcial o total, como se garantizara la continuidad de la operacion, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	<u>VER FOLIO 333</u>  <u>336 AL 345</u>	X		336 al 345	

*Soleuf*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signatures and initials]*

En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.  
Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar uno por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.

**PRUEBA : SABER 11B**

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICION	PROPUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES
1	TIEMPO DE PRODUCCION	Metodo que se utilizara el contratista en la medicion de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea especifica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que puedan darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se debera detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista debera garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	<u>VER FOLIO 306</u> <u>321 AL 332</u>	X		321 al 332	
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondra a disposicion del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimandose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte tecnico de la maquiria dispuesta debera indicar la experiencia del experto que estara a cargo de las actividades de soporte , su fecha de incorporacion al proyecto y tiempo que durara el soporte.	<u>VER FOLIO 227 Y 228</u> <u>321 AL 335</u>	X		321 al 335	
3	FLUJO DE LA OPERACIÓN	Referente a las areas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecucion del objeto del contrato, estandarizacion y optimizacion de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de produccion. Se debera dar detalle de areas, numero de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organizacion y distribucion fisica de la planta.	<u>VER FOLIO 333</u> <u>321 AL 332</u>	X		321 al 333	
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de actividades parcial o total, como se garantizara la continuidad de la operacion, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	<u>VER FOLIO 333</u> <u>336 AL 345</u>	X		336 al 345	

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature and initials*



En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.  
Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar uno por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.

**PRUEBA : PRO 1**

ITEM	ACTIVIDAD	DEFINICION	PROPUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES
1	TIEMPO DE PRODUCCION	Metodo que se utilizara el contratista en la medicion de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea especifica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que puedan darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se debera detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista debera garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	<u>VER FOLIO 306</u> <u>321 AL 332</u>	X		321 al 332	
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondra a disposicion del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimandose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte tecnico de la maquiria dispuesta debera indicar la experiencia del experto que estara a cargo de las actividades de soporte , su fecha de incorporacion al proyecto y tiempo que durara el soporte.	<u>VER FOLIO 229 Y 230</u> <u>321 AL 335</u>	X		321 al 335	
3	FLUJO DE LA OPERACIÓN	Referente a las areas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecucion del objeto del contrato, estandarizacion y optimizacion de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de produccion. Se debera dar detalle de areas, numero de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organizacion y distribucion fisica de la planta.	<u>VER FOLIO 321 AL 333</u>	X		321 al 333	
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de activiades parcial o total, como se garantizara la continuidad de la operacion, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	<u>VER FOLIO 333</u> <u>336 AL 345</u>	X		336 al 345	

*Solif*

*FR*

*[Handwritten signature]*

*En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta de plan de Operación para la producción de hojas de respuestas, cuadernillos y empaque.  
Tenga en cuenta que el plan de operación se debe presentar uno por cada prueba. Cada prueba se encuentra en una pestaña de este archivo identificada con el nombre de cada prueba.*

**PRUEBA : PRO 2**

ITEM	REQUISITO	DEFINICION	PROPUESTA	CUMPLE	NO CUMPLE	FOLIO	OBSERVACIONES
1	TIEMPO DE PRODUCCION	Metodo que se utilizara el contratista en la medicion de los tiempos necesarios para ejecutar una tarea especifica y la cantidad de operarios requeridos para la misma, teniendo en cuenta las interrupciones que puedan darse durante el proceso y los ritmos de trabajo de los operarios. Se debera detallar el tipo de maquinaria, su rendimiento y plan de mejoramiento de tiempos dados. El contratista debera garantizar el cumplimiento de los tiempos propuestos.	<u>VER FOLIO 306</u>  <u>321 AL 332</u>	X		321 al 332	
2	MAQUINARIA Y EQUIPOS	Debe indicarse las maquinas que el contratista pondra a disposicion del proyecto para el desarrollo de sus actividades estimandose su rendimiento, tipo y cantidad. Para el soporte tecnico de la maquiria dispuesta debera indicar la experiencia del experto que estara a cargo de las actividades de soporte , su fecha de incorporacion al proyecto y tiempo que durara el soporte.	<u>VER FOLIO 234 Y 235</u> <u>321 AL 335</u>	X		321 al 335	
3	FLUJO DE LA OPERACIÓN	Referente a las areas dispuestas para el desarrollo de las labores propias de la ejecucion del objeto del contrato, estandarizacion y optimizacion de los procesos encaminados a lograr el mejoramiento continuo de toda la cadena de produccion. Se debera dar detalle de areas, numero de operarios dispuestos y plan de mantenimiento de los puestos de trabajo en cuanto a limpieza, organizacion y distribucion fisica de la planta.	<u>VER FOLIO 321 AL 333</u>	X		321 al 333	
4	PLAN DE CONTINGENCIA	Detalle de la estrategia planificada con los procedimientos que faciliten y orienten soluciones alternativas con la finalidad de restituir los procesos ante una eventualidad de cese de activiades parcial o total, como se garantizara la continuidad de la operacion, definir las acciones y procedimientos a ejecutar en caso de falla de los equipos, teniendo en cuenta los factores internos y externos.	<u>VER FOLIO 333</u>  <u>336 AL 345</u>	X		336 al 345	

*Soleif*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

PRUEBAS SABER 11- CALENDARIO B

ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<p><b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.</p>	Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	211	X	
		Plegado	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	211	X	
		Cosido	N/A	211	X	
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	211	X	
	<p><b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.</p>	Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	211	X	
		Corte	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	211	X	
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	211	X	
	<p><b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre los folios donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es). Registre el folio donde anexa copia(s) del (los) contrato(s) de arrendamiento(s) o carta de compromiso o promesa del contrato respectivo. (en caso de que no aplique, indique N/A)</p>	CALLE 65-93-93 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.		211	X	
				182-200	X	
				201-209	X	
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	<p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 100 m<sup>2</sup> Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>	1163.53 mts2 para los dos empaques (814,47 mts 2)	211	X		<p>Se solicita aclaración al proponente, puesto que no está definido de forma independiente el área de empaque primario y secundario para esta prueba. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se verifica el cumplimiento de los requisitos mínimos para el área de empaque primario y secundario. Cumple con los mínimos requeridos.</p>
	<p>Registre en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber 11 B: 100 m2 Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>	1163.53 mts2 para los dos empaques (349,06 mts2)	211	X		

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*





FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

<p>CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS</p>	<p>Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico. En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.</p>		<p>Paredes</p>	<p>En las bodegas donde se llevarán a cabo estos procesos las paredes son en bloque y ladrillo recubiertos con pañete y pintura. para las áreas ofertadas para los procesos se construirá cerramiento en madera con reforzamiento interno en parales de madera y sellado con material elástico entre sus juntas este va piso techo con una altura variable donde se requiera. ninguna de las zonas donde se llevara los procesos productivos excede la altura de 5 metros por eso no se oferta cerramiento horizontal. Los pisos están construidos en su totalidad en placa de concreto acabo en master plate color verde.</p>	<p>212</p>	<p>X</p>		
--	---	--	----------------	--	------------	----------	--	--

*te*

*fel*

*Seely*

*[Handwritten signature]*

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

		Empaque	Puertas	Para la planta ofertada estan fabricadas en coil roled calibre 16 en las entradas principales y zonas de acceso a planta, para las areas ofertadas se fabricaran puertas dobles en madera con chapa de seguridad en donde se instalara el cerramiento para este proceso	213	X		
			Ventanas	En la zona ofertada para este proceso se cuanta con ventaneria fabricada en perfil de aluminio con vidrio templado, se tiene en la parte interna malla instalada en todas las ventanas, control por medio de motores con control en tablero.	213	X		
			Techo	En la zona de empaque esta construido en fibra mineral con perfil en aluminio de tamaño 1,20 mt x 0,60 mts. Entre el cielo raso y la cubierta se tiene un entramado metalico con malla tipo gavion y frescaca para aislar termicamente la bodega. El cerramiento horizontal que se ofrece se construi en malla tipo gallinero metalica con guaya para tensionar y templar este en diametro 1/8 amarrada con perros y demas elementos necesarios para su fijacion, este cerramiento permite tener una muy buena iluminacion y ventilacion con esto se cumple con especificaciones de area de trabajo optimo para manualidades y ademas cumplimos ya que es un material resistente a daño por fuerza manual.	213	X		
			Paredes	En la bodega donde se llevara a cabo este proceso las paredes son en ladrillo estructural con acabado a la vista, para el area ofertada para el proceso el cerramiento se construi en madera con reforzamiento interno en paraleles de madera y sellado con material elastico entre sus juntas este va con una altura de 3.70 mts, esta bodega tiene una altura superior a los 5 mts por lo cual se requiere cerramiento horizontal, este se describe en el item de techo.	213	X		

*ta*

*fel*

*Soleif*

*de / rest*

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

			NÚMERO DE CAMARAS	NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD			
			Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Impresión de cuadernillos: 8 Impresión hojas de respuesta: 8	Impresión de cuadernillos: 2 Impresión hojas de respuesta: 2	214	X
<p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar:</p> <p>Para impresión cuadernillos: Impresión : 4 cámaras Plegado y cosido: 4 cámaras Para Hojas de respuesta: Impresión : 4 cámaras Corte: 2 cámaras. Personalización: 2 cámara</p> <p>Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen.</p> <p>Deberá conta como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio o área para todo el proceso y como mínimo dos re corredores en los equipos de producción.</p> <p>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.</p>	Plegado & Cosido Cuadernillos	Plegado: 8 Cosido de cuadernillos: N/A	Plegado: 2 Cosido de cuadernillos: N/A	214	X		
	Corte Hojas de Respuesta	Corte hojas de respuestas: 4	1	214	X		<p>Se solicita aclaracion al proponente, al no evidenciarse el cumplimiento de los minimos de guardas de seguridad para esta area.</p> <p>De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaración puesto que para esta area no se requiere guarda de acceso y el ofertado corresponde al guarda recorredor cumpliendo con los minimos exigidos por el ICFES.</p>
	Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Cuadernillo: se llevara a cabo en las mismas maquinas de plegado, son las mismas camaras para este proceso Hojas de respuesta: Se llevara a cabo en la misma maquina de impresión se ofertan las mismas camaras de este proceso.	Personalización de cuadernillos: 2 Personalización hojas de respuesta: 2	214	X		

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Solis*

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE	Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. <u>Deberá disponer como mínimo de una cámara por cada 80 m2</u> Registrar el número de guardas de seguridad que dispondrá en el área de empaque. Deberá contar como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso y mínimo dos guardas de seguridad recorredores, este guarda de seguridad deberá ser diferente al de las puertas de acceso.	Empaque Primario 32	32 (22)	5	214	X	Se solicita aclaracion al proponente, al no encontrarse de manera independiente el numero de camaras para las areas de empaque primario y empaque secundario para esta prueba. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se verifica el cumplimiento de los minimos exigidos por el ICFES, cumple con lo requerido.
	Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material de examen). Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno. Como mimino un guarda por turno por cada puerta de acceso.	Empaque Secundario	Son las mismas ofertadas para el area de empaque primario ya que se lleva a cabo en la misma zona. (10)	3	214	X	
MÉDIDAS DE SEGURIDAD	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas. (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.				363-364	X	Se solicita aclaracion al proponente, puesto que el area de impresion digital no registra vigilante ni recorredor. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaracion puesto que el proceso de producción que se realizará en esta area corresponde al material de apoyo (kits) el cual no requiere vigilancia.
PLANO DE UBICACIÓN	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de las áreas ofertadas. (Preprensa, Impresión, Empaque, etc...) con las cotas respectivas.				360-361	X	

*Handwritten initials*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Solis*





FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

PRUEBAS SABER PRO - 1

ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES			
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana.	Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	215	X				
		Plegado	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	215	X				
		Cosido	N/A	215	X				
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	215	X				
	<b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.	Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	215	X				
		Corte	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	215	X				
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	215	X				
	<b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, regístrelas.	CALLE 65-93-93 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.		215	X				
				Registre el folio donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es).		215	X		
				Registre el folio donde anexa copia(s) del (los) contrato(s) de arrendamiento(s) o carta de compromiso o promesa del contrato respectivo. (en caso de que no aplique, indique N/A)		215	X		

*R*

*FR*

*Soeip*



NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

<p><b>CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS</b></p> <p>Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.</p> <p>En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.</p>	Procesos productivos	<p>Techo Paredes</p> <p>En las zonas de producción de impresión de cuadernillos, cosido de cuadernillos, impresión de hojas de respuesta, corte de hojas de respuesta esta construido en fibra mineral con perfil en aluminio de tamaño 1.20 mt x 0.60 mts. En las zonas de pre-prensa, almacenamiento de planchas, pruebas de impresión, proceso de planchas y retal el techo esta construido en placa de concreto con acabado en pañete y pintura.</p>	216	X		
		<p>Paredes</p> <p>En las bodegas donde se llevaran a cabo estos procesos las paredes son en bloque y ladrillo recubiertos con pañete y pintura, para las areas ofertadas para los procesos se construira cerramiento en madera con reforzamiento interno en parales de madera y sellado con material elastico entre sus juntas este va piso techo con una altura variable donde se requiera, ninguna de las zonas donde se llevara los procesos productivos excede la altura de 5 metros por eso no se oferta cerramiento horizontal. Los pisos estan contruidos en su totalidad en placa de concreto acabo en master plate color verde.</p>	216	X		
		<p>Puertas</p> <p>Para la planta ofertada estan fabricadas en coil roled calibre 16 en las entradas principales y zonas de acceso a planta, para las areas ofertadas se fabricaran puertas dobles en madera con chapa de seguridad en donde se instalara el cerramiento para este proceso.</p>	217	X		
		<p>Ventanas</p> <p>En la zona ofertada para este proceso se cuanta con ventaneria fabricada en perfil de aluminio con vidio templado, se tiene en la parte interna malla instalada en todas las ventanas, control por medio de motores con control en tablero.</p>	217	X		

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Solis*



FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

		Empaque	Techo	En la zona de empaque esta construido en fibra mineral con perfil en aluminio de tamaño 1.20 mt x 0.60 mts. Entre el cielo raso y la cubierta se tiene un entramado metalico con malla tipo gavion y frescasa para aislar termicamente la bodega. El cerramiento horizontal que se ofrece se construira en malla tipo gallinero metalica con guaya para tensionar y templar este en diametro 1/8 amarrada con perros y demas elementos necesarios para su fijacion, este cerramiento permite tener una muy buena iluminacion y ventilacion con esto se cumple con especificaciones de area de trabajo optimo para manualidades y ademas cumplimos ya que es un material resistente a daño por fuerza manual.	217	X		
			Paredes	En la bodega donde se llevara a cabo este proceso las paredes son en ladrillo estructural con acabado a la vista. para el area ofertada para el proceso el cerramiento se construira en madera con reforzamiento interno en parates de madera y sellado con material elastico entre sus juntas este va con una altura de 3.70 mts. esta bodega tiene una altura superior a los 5 mts por lo cual se requiere cerramiento horizontal, este se describe en el item de techo.	217	X		

*[Handwritten mark]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature: Salim]*



FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

		NÚMERO DE CAMARAS	NÚMERO DE GUARDAS DE SEGURIDAD					
<p><b>CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN</b></p> <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar: Para impresión cuadernillos: Impresión : 4 cámaras Plegado y cosido: 4 cámaras Para Hojas de respuesta: Impresión : 4 cámaras Corte: 2 cámaras. Personalización: 2 cámara.</p> <p>Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen.</p> <p>Deberá conta como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio o área para todo el proceso y como mínimo dos re corredores en los equipos de producción.</p> <p>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.</p>	Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Impresión de cuadernillos: 8 Impresión hojas de respuesta: 8	Impresión de cuadernillos: 2 Impresión hojas de respuesta: 2	218	X			
	Plegado & Cosido Cuadernillos	Plegado: 8 Cosido de cuadernillos: 4	Plegado: 2 Cosido de cuadernillos: 2	218 218	X X			
	Corte Hojas de Respuesta	Corte hojas de respuestas: 4	1	218	X			Se solicita aclaracion al proponente, al no evidenciarse el cumplimiento de los minimos de guardas de seguridad para ésta area. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaración puesto que para esta area no se requiere guarda de acceso y el ofertado corresponde al guarda recorredor cumpliendo con los minimos exigidos por el ICFES.
	Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Cuadernillo: se llevara a cabo en las mismas maquinas de plegado y cosido, son las mismas camaras para este proceso Hojas de respuesta: Se llevara a cabo en la misma maquina de impresión se ofertan las mismas camaras de este proceso.	Personalización de cuadernillos: 2 Personalización hojas de respuesta: 2	218	X			

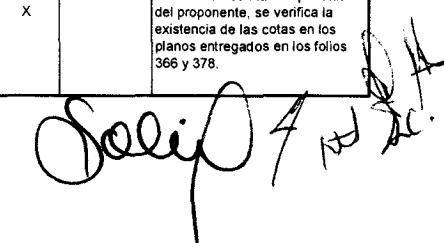
NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE	Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras. detallar movimientos e identificar personas.	Empaque Primario	32 (22)	6	218	X	Se solicita aclaracion al proponente, al no encontrarse de manera independiente el numero de camaras para las areas de empaque primario y empaque secundario para esta prueba. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se verifica el cumplimiento de los minimos exigidos por el ICFES, cumple con lo requerido.
	Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material de examen). Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno. Como minimo un guarda por turno por cada puerta de acceso.	Empaque Secundario	Son las mismas ofertadas para el area de empaque primario ya que se lleva a cabo en la misma zona. (10)	3	218	X	
MEDIDAS DE SEGURIDAD	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas. (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.				369-370	X	Se solicita aclaracion al proponente, puesto que el area de impresion digital no registra vigilante ni recomedor. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaracion puesto que el proceso de producción que se realizará en esta area corresponde al material de apoyo ( kits) el cual no requiere vigilancia.
PLANO DE UBICACIÓN	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de las áreas ofertadas. (Preprensa, Impresión, Empaque, etc...) con las cotas respectivas.				366-367	X	Se solicita aclaracion porque el plano no registra cotas. De acuerdo con las respuestas del proponente, se verifica la existencia de las cotas en los planos entregados en los folios 366 y 378.







NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

PRUEBAS SABER 11 CALENDARIO A							
ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana.	Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	219	X		
		Plegado	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	219	X		
		Cosido	N/A	219	X		
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	219	X		
		Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	219	X		
	<b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana. Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.	Corte	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	219	X		
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	219	X		
		<b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana.		CALLE 65-93-93 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	219	X	
	Registre el folio donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es).		219		X		
	Registre el folio donde anexa copias, del (los) contrato(s) de arrendamiento(s) o carta de compromiso o promesa del contrato respectivo, (en caso de que no aplique indique N/A)		219		X		

ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	Registre en m <sup>2</sup> las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Área mínima a ofertar para: Saber 11 A: 450 m <sup>2</sup> Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.	1163.53 mts2 para los dos empaques (698,11 mts 2)	219	X		Se solicita aclaración al proponente, puesto que no está definido de forma independiente el área de empaque primario y secundario para esta prueba. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se verifica el cumplimiento de los requisitos mínimos para el área de empaque primario y secundario.
	Registre en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución. Área mínima a ofertar para: Saber 11 A: 450 m2 Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención	1163.53 mts2 para los dos empaques (465.42 mts2)	219	X		

RS

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

		Procesos productivos	Puertas	Para la planta ofertada estan fabricadas en coll roled calibre 16 en las entradas principales y zonas de acceso a planta, para las areas ofertadas se fabricaran puertas dobles en madera con chapa de seguridad en donde se instalaran cerramientos para los procesos de impresion, plegado, y corte, las puertas internas donde se llevaran acabo algunos de los procesos como lo son pre prensa, producción de planchas son en perfileria de aluminio con vidrio. La puerta para Pre-prensa cuenta con control de acceso.	220	X		
			Ventanas	En las zonas ofertadas en los diferentes procesos productivos se encuentra la ventaneria en perfecto estado en perfileria de aluminio y vidrio en las zonas donde existen, en varias zonas de produccion no se tienen ventanas ya que son parte interna de areas de impresion, en estas zonas se cuenta con ventilacion optima e iluminacion necesaria para laborar adecuadamente.	220	X		
			Techo Paredes	En las zonas de producción de impresión de cuadernillos, cosido de cuadernillos, impresión de hojas de respuesta, corte de hojas de respuesta esta construido en fibra mineral con perfil en aluminio de tamaño 1,20 mt x 0,60 mts. En las zonas de pre-prensa, almacenamiento de planchas, pruebas de impresión, proceso de planchas y retal el techo esta construido en placa de concreto con acabado en pañete y pintura.	220	X		
			Paredes	En las bodegas donde se llevaran a cabo estos procesos las paredes son en bloque y ladrillo recubiertos con pañete y pintura, para las areas ofertadas para los procesos se construira cerramiento en madera con reforzamiento interno en parales de madera y sellado con material elastico entre sus juntas este va piso techo con una altura variable donde se requiera, ninguna de las zonas donde se llevara los procesos productivos excede la altura de 5 metros por eso no se oferta cerramiento horizontal. Los pisos estan contruidos en su totalidad en placa de condreto acabo en master plate color verde.	220	X		
<b>CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS</b>	Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.  En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.							

*Handwritten initials/signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Salio*



NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

			Puertas	Para la planta ofertada estan fabricadas en coil roled calibre 16 en las entradas principales y zonas de acceso a planta, para las areas ofertadas se fabricaran puertas dobles en madera con chapa de seguridad en donde se instalara el cerramiento para este proceso.	221	X		
			Ventanas	En la zona ofertada para este proceso se cuenta con ventaneria fabricada en perfil de aluminio con vidrio templado, se tiene en la parte interna malla instalada en todas las ventanas, control por medio de motores con control en tablero.	221	X		
		Empaque	Techo	En la zona de empaque esta construido en fibra mineral con perfil en aluminio de tamaño 1,20 mt x 0,60 mts. Entre el cielo raso y la cubierta se tiene un entramado metalico con malla tipo gavion y frescas para aislar termicamente la bodega. El cerramiento horizontal que se ofrece se construira en malla tipo gallinero metalica con guaya para tensionar y templar este en diametro 1/8 amarrada con perros y demas elementos necesarios para su fijacion, este cerramiento permite tener una muy buena iluminacion y ventilacion con esto se cumple con especificaciones de area de trabajo optimo para manualidades y ademas cumplimos ya que es un material resistente a daño por fuerza manual.	221	X		
			Paredes	En la bodega donde se llevara a cabo este proceso las paredes son en ladrillo estructural con acabado a la vista, para el area ofertada para el proceso el cerramiento se construira en paralelas de madera y sellado con material elastico entre sus juntas este va con una altura de 3,70 mts, esta bodega tiene una altura superior a los 5 mts por lo cual se requiere cerramiento horizontal, este se describe en el item de techo.	221	X		

*af*

*af*

*Soeij*



FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

		NÚMERO DE CAMARAS		NÚMERO DE GUARDAS DE				
<p><b>CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN</b></p> <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar:</p> <p>Para impresión cuadernillos: Impresión : 4 cámaras Plegado y cosido: 4 cámaras</p> <p>Para Hojas de respuesta: Impresión : 4 cámaras Corte : 2 cámaras. Personalización: 2 cámara.</p> <p>Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.</p> <p>Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Deberá conta como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio o área para todo el proceso y como mínimo dos re corredores en los equipos de producción.</p> <p>Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.</p>	Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Impresión de cuadernillos: 8 Impresión hojas de respuesta: 8	Impresión de cuadernillos: 2 Impresión hojas de respuesta: 2	222	X			
	Plegado & Cosido Cuadernillos	Plegado: 8 Cosido de cuadernillos: N/A	Plegado: 2 Cosido de cuadernillos: N.A.	222	X			
	Corte Hojas de Respuesta	Corte hojas de respuestas: 4	1	222	X			Se solicita aclaracion al proponente, al no evidenciarse el cumplimiento de los minimos de guardas de seguridad para esta area. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaración puesto que para esta area no se requiere guarda de acceso y el ofertado corresponde al guarda recorredor cumpliendo con los minimos exigidos por el ICFES.
	Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Cuadernillo: se llevara a cabo en las mismas maquinas de plegado, son las mismas camaras para este proceso Hojas de respuesta: Se llevara a cabo en la misma maquina de impresión se ofertan las mismas camaras de este proceso.	Personalización de cuadernillos: 2 Personalización hojas de respuesta: 2	222	X			

*Handwritten mark*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Solis*



FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE	Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.	Empaque Primario	32 (20)	10	222	X	Se solicita aclaracion al proponente, al no encontrarse de manera independiente el numero de camaras para las areas de empaque primario y empaque secundario para esta prueba. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se verifica el cumplimiento de los minimos exigidos por el ICFES.
	Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material de examen). Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas.  Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno. Como minimo un guarda por turno por cada puerta de acceso.	Empaque Secundario	Son las mismas ofertadas para el area de empaque primario ya que se lleva a cabo en la misma zona. (12)	6	222	X	
MEDIDAS DE SEGURIDAD	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas. (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.				375-376	X	Se solicita aclaracion al proponente, puesto que el area de impresion digital no registra vigilante ni recorredor. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaracion puesto que el proceso de producción que se realizará en esta area corresponde al material de apoyo ( kils) el cual no requiere vigilancia.
PLANO DE UBICACIÓN	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de las areas ofertadas. (Preprensa, Impresión, Empaque, etc...) con las cotas respectivas.				372-373	X	

*Handwritten mark*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature and initials*



NOMBRE DEL PROponente: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACIÓN DE PLANTA

PRUEBAS SABER PRO-2							
ASPECTO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES	
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<p><b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas para el desarrollo de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque de cuadernillos deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana.</p> <p>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.</p>	Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	223	X		
		Plegado	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	223	X		
		Cosido	N/A	223	X		
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	223	X		
	<p><b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana.</p> <p>Registre en los espacios para cada subproceso la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.</p>	Impresión	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	223	X		
		Corte	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	223	X		
		Personalización	CALLE 65 # 95-14 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.	223	X		
	<p><b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Área Metropolitana.</p> <p>Registre en el espacio destinado, la dirección donde propone se llevará a cabo, utilizando la nomenclatura urbana de la ciudad de Bogotá. Si la misma locación tiene más de una nomenclatura, registre las.</p> <p>Registre el folio donde anexa el (los) Certificado(s) de libertad y tradición del inmueble(es).</p> <p>Registre el folio donde anexa copia(s) del (los) contrato(s) de arrendamiento(s) o carta de compromiso o promesa del contrato respectivo. En caso de que no aplique, indique N/A.</p>	CALLE 65-93-93 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.		223	X		
		CALLE 65-93-93 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.		223	X		
		CALLE 65-93-93 ALAMOS INDUSTRIAL, BOGOTA D.C.		223	X		

ÁREAS PROCESOS EMPAQUE	<p>Registre en m<sup>2</sup> las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario.</p> <p>Área mínima a ofertar para:</p> <p>Saber Pro 2: 300 m<sup>2</sup></p> <p>Indique en el plano que deberá adjuntar la ubicación de esta área en achurado o sombreado con la respectiva convención.</p>	1163.53 mts2 para los dos empaques (698,11 mts 2)	223	X		<p>Se solicita aclaración al proponente, puesto que no está definido de forma independiente el área de empaque primario y secundario para esta prueba. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se verifica el cumplimiento de los requisitos mínimos para el área de empaque primario y secundario.</p>
	<p>Registre en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material), área destinada para el contratista de distribución.</p> <p>Área mínima a ofertar para:</p>	1163.53 mts2 para los dos empaques (465.42 mts 2)	223	X		

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

**1. INFORMACION DE PLANTA**

CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	<p>Describa las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.</p> <p>En caso de requerir techo falso, indique las características del material que utilizará.</p>	Empaque	Paredes	<p>En las bodegas donde se llevaran a cabo estos procesos las paredes son en bloque y ladrillo recubiertos con pañete y pintura, para las áreas ofertadas para los procesos se construíra cerramiento en madera con reforzamiento interno en paralelas de madera y sellado con material elastico entre sus juntas este va piso techo con una altura variable donde se requiera, ninguna de las zonas donde se llevara los procesos productivos excede la altura de 5 metros por eso no se oferta cerramiento horizontal. Los pisos estan contruidos en su totalidad en placa de concreto acabo en master plate color verde.</p>	224	X		
			Puertas	<p>Para la planta ofertada estan fabricadas en coll roled calibre 16 en las entradas principales y zonas de acceso a planta, para las areas ofertadas se fabricaran puertas dobles en madera con chapa de seguridad en donde se instalara el cerramiento para este proceso.</p>	225	X		
			Ventanas	<p>En la zona ofertada para este proceso se cuanta con ventaneria fabricada en perfil de aluminio con vidino templado, se tiene en la parte interna malla instalada en todas las ventanas, control por medio de motores con control en tablero.</p>	225	X		
			Techo	<p>En la zona de empaque esta construido en fibra mineral con perfil en aluminio de tamaño 1,20 mt x 0,60 mts. Entre el cielo raso y la cubierta se tiene un entramado metalico con malla tipo gavion y frescaca para aislar termicamente la bodega. El cerramiento horizontal que se ofrece se construíra en malla tipo gallinero metalica con guaya para tensionar y templar este en diametro 1/8 amarrada con perros y demas elementos necesarios para su fijacion, este cerramiento permite tener una muy buena iluminacion y ventilacion con esto se cumple con especificaciones de area de trabajo optimo para manualidades y ademas cumplimos ya que es un material resistente a daño por fuerza manual.</p>	225	X		

*bcj*

*zfs*

*Solip* *14/11/15* *sc/*



FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

			Paredes	En la bodega donde se llevara a cabo este proceso las paredes son en ladrillo estructural con acabado a la vista. para el area ofertada para el proceso el cerramiento se construira en parales de madera y sellado con material elastico entre sus juntas este va con una altura de 3.70 mts, esta bodega tiene una altura superior a los 5 mts por lo cual se requiere cerramiento horizontal, este se describe en el item de techo.	225	X		
--	--	--	---------	--	-----	---	--	--

*Handwritten mark*

*Handwritten mark*

*Solip* *Handwritten signature*

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.À

**1. INFORMACION DE PLANTA**

		NÚMERO DE CAMARAS		NÚMERO DE GUARDAS DE				
		Impresión Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Impresión de cuadernillos: 8 Impresión hojas de respuesta: 8	Impresión de cuadernillos: 2 Impresión hojas de respuesta: 2	226			
<p><b>CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE PRODUCCIÓN</b></p> <p>Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Como mínimo se deben ofertar: Para impresión cuadernillos: Impresión : 4 cámaras Plegado y cosido: 4 cámaras Para Hojas de respuesta: Impresión : 4 cámaras Corte: 2 cámaras Personalización: 2 cámara.</p> <p>Estos mínimos se deben cumplir y en todo caso garantizar que las cámaras tengan visualización completa de las áreas ofertadas, cubrimiento total, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno en las áreas destinadas para la producción y manejo de material de examen. Deberá conta como mínimo un vigilante por turno por cada una de las puertas que tenga el espacio o área para todo el proceso y como mínimo dos re corredores en los equipos de producción. Tenga en cuenta que debe cumplir con todos los requerimientos exigidos en el anexo técnico.</p>	Plegado & Cosido Cuadernillos	Plegado: 8 Cosido de cuadernillos: 4	Plegado: 2 Cosido de cuadernillos: 2	226	X			
	Corte Hojas de Respuesta	Corte hojas de respuestas: 4	1	226	X			Se solicita aclaracion al proponente, al no evidenciarse el cumplimiento de los minimos de guardas de seguridad para esta area. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaración puesto que para esta area no se requiere guarda de acceso y el ofertado corresponde al guarda recorredor cumpliendo con los minimos exigidos por el ICFES.
	Personalización Cuadernillos y Hojas de Respuesta	Cuadernillo: se llevara a cabo en las mismas maquinas de plegado y cosido, son las mismas camaras para este proceso Hojas de respuesta: Se llevara a cabo en la misma maquina de impresion se ofertan las mismas camaras de este proceso.	Personalización de cuadernillos: 2 Personalización hojas de respuesta: 2	226	X			
	Empaque Primario	32 (20)	9	226	X			Se solicita aclaracion al proponente, al no encontrarse de manera independiente el numero de camaras para las areas de empaque primario y empaque secundario para esta prueba. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se verifica el cumplimiento de los minimos exigidos por el ICFES.
<p><b>CAMARAS Y PERSONAL DE SEGURIDAD PARA EL PROCESO DE EMPAQUE</b></p> <p>Registrar la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque de material de examen. Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registre la cantidad de cámaras que se encontrarán monitoreando las áreas destinadas para el empaque secundario (almacenamiento de insumos, empaque, almacenamiento y cargue de material de examen). Las cámaras en todo caso deben garantizar visualización completa que garanticen el cubrimiento total del área ofertada, sin obstáculos, puntos ciegos ó zonas oscuras, detallar movimientos e identificar personas. Registrar en la columna respectiva el número de guardas de seguridad que dispondrá por turno. Como mínimo un guarda por turno por cada puerta de acceso.</p>	Empaque Secundario	Son las mismas ofertadas para el area de empaque primario ya que se lleva a cabo en la misma zona. (12)	5	226	X			

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature: Solis]*





FORMATO NO. 4 FORMATO OFERTA TÉCNICA  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROponente: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. INFORMACION DE PLANTA

MEDIDAS DE SEGURIDAD	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de seguridad ofertadas. (cámaras, vigilantes) con la respectiva convención.		381-382	X	Se solicita aclaracion al proponente, puesto que el area de impresion digital no registra vigilante ni recorredor. De acuerdo a la respuesta emitida por el proponente, se acepta la aclaracion puesto que el proceso de producción que se realizará en esta area corresponde al material de apoyo ( kits) el cual no requiere vigilancia.
PLANO DE UBICACIÓN	Indique el Folio del plano en el cual se registren las medidas de las áreas ofertadas. (Preprensa, impresión, Empaque, etc...) con las cotas respectivas.		378-379	X	Se solicita aclaracion porque el plano no registra cotas. De acuerdo con las respuestas del proponente, se verifica la existencia de las cotas en los planos entregados en los folios 366 y 378.

CONCEPTO INFORMACIÓN DE PLANTA

RECHAZADO

DE ACUERDO A LOS REQUISITOS MÍNIMOS TÉCNICOS SE HABILITA, PERO BAJO CONCEPTO DEL COMITÉ DE VERIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE REQUISITOS HABILITANTES JURÍDICOS LA OFERTA SE RECHAZA. PUESTO QUE CON LAS CIFRAS REGISTRADAS EN RESPUESTA RECIBIDA EL DÍA 3 DE FEBRERO DE 2015 EN NÚMERAL 13. SE ESTÁN MODIFICANDO ASPECTOS QUE SON SUSCEPTIBLES DE ASIGNACIÓN DE PUNTOS.

*Handwritten mark*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Soler*

**2. INFORMACION DE EQUIPOS**

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

<b>DESTRUCTORA</b>	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0.5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	Destructora Local	228	X	
		Marca	DESTRUCTORA LOCAL	228	X	
		Modelo	2000	228	X	
		Serial	N.A.	228	X	
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	280 K / hora	228	X	
		Horas por turno	12	228	X	
		Número de turnos por día	2	228	X	
		Cantidad de Maquinas	1	228	X	

<b>GUILLOTINA</b>	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	Guillotina	228	X	
		Marca	POLAR	228	X	
		Modelo	1995	228	X	
		Serial	6631123	228	X	
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	228	X	
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	228	X	
		Horas por turno	12	228	X	
	Número de turnos por día	2	228	X		
	Cantidad de Maquinas	1	228	X		
	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	Guillotina	228	X	
		Marca	WOLEMBERG	228	X	
		Modelo	1987	228	X	
		Serial	2934-014	228	X	
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	228	X	
Capacidad en ancho		115 cms de ancho máximo	228	X		
Horas por turno		12	228	X		
Número de turnos por día	2	228	X			
Cantidad de Maquinas	1	228	X			

**PROCESO DE EMPAQUE**

<b>EMPAQUE</b>	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos. El número de líneas mínimas deberá ser para: Saber 11 Calendario B: 7	N° de líneas de empaque	7	228	X	
		N° de personas por línea de empaque	5	228	X	
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	260	228	X	
		Horas por turno	12	228	X	
		Número de turnos por día	2	228	X	

**PRUEBA SABER PRO -1**

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
<b>IMPRESIÓN</b>	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	Offset planas	229	X	
		Marca	HEIDELBERG SPEED MASTER ZP (No. 1)	229	X	
		Modelo	1992	229	X	
		Serial	534293	229	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	10,000/hora	229	X	
		Horas por turno	12	229	X	
		Número de turnos por día	2	229	X	
	Hojas de Respuesta	Tipo de equipo	Impresión Formas	229	X	
		Marca	ROTATIVA ROTATEK RK320 (No. 8)	229	X	
		Modelo	2006	229	X	
		Serial	44	229	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	16,000 / hora	229	X	
		Horas por turno	12	229	X	
		Número de turnos por día	1	229	X	
<b>PLEGADO</b>	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Plegadora	229	X	
		Marca	STAHL GMB & CO (No. 3)	229	X	
		Modelo	1994	229	X	
		Serial	45824-194072	229	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	7,200 / hora	229	X	
		Horas por turno	12	229	X	
		Número de turnos por día	2	229	X	
Cantidad de Maquinas	1	229	X			

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature: Jalip]*

## 2. INFORMACION DE EQUIPOS

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Plegadora	229	X			
		Marca	HEIDELBERG (No. 7)	229	X			
		Modelo	2006	229	X			
		Serial	1224418745	229	X			
		Rendimiento (unidades por hora)	7.200 / hora	229	X			
		Horas por turno	12	229	X			
		Número de turnos por día	2	229	X			
		Cantidad de Maquinas	1	229	X			
COSIDO	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cosedora de Alambre	229	X			
		Marca	MULLER MARTINI	229	X			
		Modelo	0380.0450	229	X			
		Serial	2007	229	X			
		Rendimiento (unidades por hora)	6.000 / hora	229	X			
		Horas por turno	12	229	X			
		Número de turnos por día	2	229	X			
		Cantidad de Maquinas	1	229	X			
								De acuerdo con la visita física realizada el 2 de febrero del 2015 por el equipo evaluador del ICFES, se solicita alcaracion del numero del modelo de la maquina BRAVO PLUS que se utilizara para el cosido de los cuadernillos. Se recibió aclaración de la maquina se realiza la modificación de los datos de la cosedora Modelo NN33103
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cabezales de Personalización en línea con las	229	X		
			Marca	Flexmark	229	X		
			Modelo	2013	229	X		
			Serial	N.A	229	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	10.000 / hora	229	X		
			Horas por turno	12	229	X		
			Número de turnos por día	2	229	X		
			Cantidad de Maquinas	3	229	X		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Injetk. Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cabezales de Personalización en línea con la ROTATIVA	230	X		
			Marca	JetFlex Series 3000	230	X		
			Modelo	2013	230	X		
			Serial	N.A.	230	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	10.000 / hora	230	X		
			Horas por turno	12	230	X		
			Número de turnos por día	2	230	X		
			Cantidad de Maquinas	1	230	X		
DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte períodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	Destructora Local	230	X			
		Marca	DESTRUCTORA LOCAL	230	X			
		Modelo	2000	230	X			
		Serial	N.A	230	X			
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	280 K / hora	230	X			
		Horas por turno	12	230	X			
		Número de turnos por día	2	230	X			
		Cantidad de Maquinas	1	230	X			
GUILLOTINA	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	Guillotina	230	X			
		Marca	POLAR	230	X			
		Modelo	1996	230	X			
		Serial	6631123	230	X			
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	230	X			
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	230	X			
		Horas por turno	12	230	X			
		Número de turnos por día	2	230	X			
		Cantidad de Maquinas	1	230	X			
	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	Guillotina	230	X			
		Marca	ORIGINAL SEYPA UC	230	X			
		Modelo	1987	230	X			
		Serial	54813	230	X			
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	230	X			
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	230	X			
		Horas por turno	12	230	X			
		Número de turnos por día	2	230	X			
		Cantidad de Maquinas	1	230	X			
	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	Guillotina	230	X			
		Marca	WOLEMBERG	230	X			
		Modelo	1987	230	X			

*Señalado AC.*

*af*

*af*

**2. INFORMACION DE EQUIPOS**

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

	Guillotina de alta precisión.	Serial	2934-014	230	X			
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	230	X			
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo					
		Horas por turno	12	230	X			
		Número de turnos por día	2	230	X			
		Cantidad de Maquinas	1	230	X			

**PROCESO DE EMPAQUE**

<b>EMPAQUE</b>	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos.  El número de líneas mínimas deberá ser para	N° de líneas de empaque	9	230	X		
		N° de personas por línea de empaque	5	230	X		
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	260	230	X		
		Horas por turno	12	230	X		
		Número de turnos por día	2	230	X		

**PRUEBA SABER CALENDARIO A**

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
<b>IMPRESIÓN</b>	<b>Cuadernillos</b> Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(plegos o tros) /hora.	Tipo de equipo	Offset planas	231	X	
		Marca	HEIDELBERG SPEED MASTER ZP (No. 1)	231	X	
		Modelo	1992	231	X	
		Serial	534293	231	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	10.000/hora	231	X	
		Horas por turno	12	231	X	
		Número de turnos por día	2	231	X	
		Cantidad de Maquinas	1	231	X	
		Indique la cantidad	1	231	X	
	<b>Cuadernillos</b> Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(plegos o tros) /hora.	Tipo de equipo	Offset planas	231	X	
		Marca	HEIDELBERG SPEED MASTER ZP (No. 2)	231	X	
		Modelo	1994	231	X	
		Serial	536663	231	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	10.000/hora	231	X	
		Horas por turno	12	231	X	
		Número de turnos por día	2	231	X	
		Cantidad de Maquinas	1	231	X	
		Indique la cantidad	1	231	X	
	<b>Hojas de Respuesta</b> Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Impresión Formas	231	X	
		Marca	ROTATIVA ROTATEK RK320 (No. 8)	231	X	
		Modelo	2006	231	X	
		Serial	44	231	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	16.000 / hora	231	X	
		Horas por turno	12	231	X	
		Número de turnos por día	1	231	X	
		Cantidad de Maquinas	1	231	X	
		Indique la cantidad	1	231	X	

<b>PLEGADO</b>	<b>Cuadernillos</b> Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Plegadora	231	X	
		Marca	STAHL GMB & CO (No. 3)	231	X	
		Modelo	1994	231	X	
		Serial	45824-194072	231	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	7.200 / hora	231	X	
		Horas por turno	12	231	X	
	<b>Cuadernillos</b> Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Número de turnos por día	2	231	X	
		Cantidad de Maquinas	1	231	X	
		Tipo de equipo	Plegadora	231	X	
		Marca	HEIDELBERG (No. 7)	231	X	
		Modelo	2006	231	X	
		Serial	1224418745	231	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	7.200 / hora	231	X	
		Horas por turno	12	231	X	
		Número de turnos por día	2	231	X	
Cantidad de Maquinas	1	231	X			

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Soler 7/12/11*

**2. INFORMACION DE EQUIPOS**

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

<b>COSIDO</b>	<b>Cuadernillos</b>	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		
			Marca	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		
			Modelo	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		
			Serial	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		
			Horas por turno	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		
			Número de turnos por día	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		
			Cantidad de Maquinas	N.A. - Para esta prueba los cuadernillos no van	231	X		

<b>PERSONALIZACIÓN</b>	<b>Cuadernillos</b>	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cabezales de Personalización en línea con las	232	X		
			Marca	<b>Flexmark</b>	232	X		
			Modelo	2013	232	X		
			Serial	N.A.	232	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	10 000 / hora	232	X		
			Horas por turno	12	232	X		
			Número de turnos por día	2	232	X		
	Cantidad de Maquinas	2	232	X				
	<b>Hojas de Respuesta</b>	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cabezales de Personalización en línea con la	232	X		
			Marca	<b>JetFlex Series 3000</b>	232	X		
			Modelo	2013	232	X		
			Serial	N.A.	232	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	10,000 / hora	232	X		
			Horas por turno	12	232	X		
Número de turnos por día			2	232	X			
Cantidad de Maquinas	1	232	X					

<b>DESTRUCTORA</b>	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	Destructora Local	232	X		
		Marca	<b>DESTRUCTORA LOCAL</b>	232	X		
		Modelo	2000	232	X		
		Serial	N.A.	232	X		
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	280 K / hora	232	X		
		Horas por turno	12	232	X		
		Número de turnos por día	2	232	X		
		Cantidad de Maquinas	1	232	X		

<b>GUILLOTINA</b>	<b>Guillotina de alta precisión.</b>	Tipo de equipo	Guillotina	232	X		
		Marca	<b>POLAR</b>	232	X		
		Modelo	1996	232	X		
		Serial	6631123	232	X		
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	232	X		
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	232	X		
		Horas por turno	12	232	X		
		Número de turnos por día	2	232	X		
		Cantidad de Maquinas	1	232	X		
	<b>Guillotina de alta precisión.</b>	Tipo de equipo	Guillotina	232	X		
		Marca	<b>ORIGINAL SEYPA UC</b>	232	X		
		Modelo	1987	232	X		
		Serial	54813	232	X		
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	232	X		
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	232	X		
		Horas por turno	12	232	X		
		Número de turnos por día	2	232	X		
		Cantidad de Maquinas	1	232	X		
	<b>Guillotina de alta precisión.</b>	Tipo de equipo	Guillotina	232	X		
		Marca	<b>WOLEMBERG</b>	232	X		
		Modelo	1987	232	X		
		Serial	2934-014	232	X		
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	232	X		
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	232	X		
		Horas por turno	12	232	X		
		Número de turnos por día	2	232	X		
		Cantidad de Maquinas	1	232	X		

*Solif A*

*sc*

*fr*

## 2. INFORMACION DE EQUIPOS

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

PROCESO DE EMPAQUE						
<b>EMPAQUE</b>	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos. El número de líneas mínimas deberá ser para:	N° de líneas de empaque	21	233	X	
		N° de personas por línea de empaque	5	233	X	
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	260	233	X	
		Horas por turno	12	233	X	
		Número de turnos por día	2	233	X	

PRUEBA SABER PRO-2						
PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
<b>IMPRESIÓN</b>	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades (pliegos o tros) /hora.	Tipo de equipo	Offset planas	234	X	
		Marca	HEIDELBERG SPEED MASTER ZP (No. 1)	234	X	
		Modelo	1992	234	X	
		Serial	534293	234	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	10,000/hora	234	X	
		Horas por turno	12	234	X	
		Número de turnos por día	2	234	X	
		Cantidad de Maquinas	1	234	X	
		Indique la cantidad	1	234	X	
		Tipo de equipo	Offset planas	234	X	
	Marca	HEIDELBERG SPEED MASTER ZP (No. 2)	234	X		
	Modelo	1994	234	X		
	Serial	536663	234	X		
Rendimiento (unidades por hora)	10,000/hora	234	X			
Horas por turno	12	234	X			
Número de turnos por día	2	234	X			
Cantidad de Maquinas	1	234	X			
Indique la cantidad	1	234	X			
Tipo de equipo	Impresión Formas	234	X			
Marca	ROTATIVA ROTATEK RK320 (No. 8)	234	X			
Modelo	2006	234	X			
Serial	44	234	X			
Rendimiento (unidades por hora)	16,000 / hora	234	X			
Horas por turno	12	234	X			
Número de turnos por día	1	234	X			
Cantidad de Maquinas	1	234	X			

<b>PLEGADO</b>	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Plegadora	234	X	
		Marca	STAHL GMB & CO (No. 3)	234	X	
		Modelo	1994	234	X	
		Serial	45824-194072	234	X	
		Rendimiento (unidades por hora)	7,200 / hora	234	X	
		Horas por turno	12	234	X	
		Número de turnos por día	2	234	X	
		Cantidad de Maquinas	1	234	X	
	Tipo de equipo	Plegadora	234	X		
	Marca	HEIDELBERG (No. 7)	234	X		
	Modelo	2006	234	X		
	Serial	1224418745	234	X		
	Rendimiento (unidades por hora)	7,200 / hora	234	X		
Horas por turno	12	234	X			
Número de turnos por día	2	234	X			
Cantidad de Maquinas	1	234	X			

*e.f.*

*FR*

*Solipo*

**2. INFORMACION DE EQUIPOS**

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

<b>COSIDO</b>	<b>Cuadernillos</b>	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuademadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cosedora de Alambre	234	X	De acuerdo con la visita física realizada el 2 de febrero del 2015 por el equipo evaluador del ICFES, se solicita alcaracion del numero del modelo de la maquina BRAVO PLUS que se utilizara para el cosido de los cuadernillos.
			Marca	MULLER MARTINI	234	X	
			Modelo	0380.0450	234	X	
			Serial	2007	234	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	6.000 / hora	234	X	
			Horas por turno	12	234	X	
			Número de turnos por día	2	234	X	
			Cantidad de Maquinas	1	234	X	

<b>PERSONALIZACIÓN</b>	<b>Cuadernillos</b>	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cabezas de Personalización en línea con las	235	X
			Marca	Flexmark	235	X
			Modelo	2013	235	X
			Serial	N.A.	235	X
			Rendimiento (unidades por hora)	10.000 / hora	235	X
			Horas por turno	12	235	X
			Número de turnos por día	2	235	X
	<b>Hojas de Respuesta</b>	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta , y que esta permanezca sobre las mismas durante su vida útil. El rendimiento debe ser mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	Cabezas de Personalización en línea con la ROTATIVA	235	X
			Marca	JetFlex Series 3000	235	X
			Modelo	2013	235	X
			Serial	N.A.	235	X
			Rendimiento (unidades por hora)	10.000 / hora	235	X
			Horas por turno	12	235	X
			Número de turnos por día	2	235	X
Cantidad de Maquinas	1	235	X			

<b>DESTRUCTORA</b>	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	Destructora Local	235	X
		Marca	DESTRUCTORA LOCAL	235	X
		Modelo	2000	235	X
		Serial	N.A.	235	X
		Capacidad de destrucción (kilos por hora)	280 K / hora	235	X
		Horas por turno	12	235	X
		Número de turnos por día	2	235	X
		Cantidad de Maquinas	1	235	X

*Handwritten initials/signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature: Solis*

**2. INFORMACION DE EQUIPOS**

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

<b>GUILLOTINA</b>	Guillotina de alta precisión.	Tipo de equipo	Guillotina	235	X	
		Marca	<b>POLAR</b>	235	X	
		Modelo	1996	235	X	
		Serial	6631123	235	X	
		Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	235	X	
		Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	235	X	
		Horas por turno	12	235	X	
		Número de turnos por día	2	235	X	
		Cantidad de Maquinas	1	235	X	
		Tipo de equipo	Guillotina	235	X	
	Marca	<b>ORIGINAL SEYPA UC</b>	235	X		
	Modelo	1987	235	X		
	Serial	54813	235	X		
	Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	235	X		
	Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	235	X		
	Horas por turno	12	235	X		
	Número de turnos por día	2	235	X		
	Cantidad de Maquinas	1	235	X		
	Tipo de equipo	Guillotina	235	X		
	Marca	<b>WOLEMBERG</b>	235	X		
	Modelo	1987	235	X		
	Serial	2834-014	235	X		
	Capacidad en altura	10 cms de altura máximo	235	X		
	Capacidad en ancho	115 cms de ancho máximo	235	X		
	Horas por turno	12	235	X		
	Número de turnos por día	2	235	X		
	Cantidad de Maquinas	1	235	X		

**PROCESO DE EMPAQUE**

<b>EMPAQUE</b>	Las líneas de empaque deben garantizar el cumplimiento de los tiempos ofertados. El rendimiento debe ser mayor o igual a 220 unidades / hora para el empaque de 3 elementos y 200 unidades / hora para el empaque de 4 elementos.  El número de líneas mínimas deberá ser para:	N° de líneas de empaque	16	235	X	
		N° de personas por línea de empaque	5	235	X	
		Rendimiento por línea real de la operación por hora	260	235	X	
		Horas por turno	12	235	X	
		Número de turnos por día	2	235	X	

**CONCEPTO INFORMACIÓN DE EQUIPOS**

**CUMPLE**

*Handwritten signature/initials*

*Handwritten signature/initials*

*Handwritten signature/initials*



3. REPORTES				FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Marque con una X, cual de los siguientes opciones utilizará para la entrega de los reportes de producción.							
FTP	URL	OTRO		236	X		
En caso de haber seleccionado FTP indique a continuación si será propia o deberá ser suministrada por ICFES:							
				236	X		

<b>CONCEPTO INFORMACION REPORTES</b>	<b>CUMPLE</b>
--------------------------------------	---------------

#### 4. EQUIPO TRABAJO OFERTADO

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A							
CARGO PARA EL CONTRATO:	GERENTE DE PROYECTO			FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
NOMBRE:	MAGDA IDIMA ORTIZ MALPICA			237	X		
DOCUMENTO:	51.995.993 de Bogotá D.C.			237	X		
NACIONALIDAD:	Colombiana			237	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:	Universitario	Post-Grado		237	X		
TITULO OBTENIDO:	Administradora de Empresas	Especialista en Gerencia Estratégica		237	X		
FECHA DE GRADO:	14 de noviembre de 1996	08 de abril de 2008		237	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL (En los casos que aplique)	14810			237	X		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA	20 de marzo de 1997			237	X		

EXPERIENCIA LABORAL								FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES					
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN							
1	Panamericana Formas e Impresos S.A.	GERENTE DESARROLLO DE NEGOCIOS	24 de mayo de 2012	Actualmente	2,7	Gerenciar y liderar equipos de trabajo interdisciplinarios para la implementación, adquisición y puesta en marcha de la estructura operativa, comercial, tecnología (software y hardware de una nueva unidad estratégica de negocio de la comunicación Gráfica), incluyendo indicadores, presupuesto de ventas, rentabilidad, creando los diferentes componentes al interior de la compañía, generando integración de portafolio de productos y servicios tanto offset como digital.	257	X			
2	Grafix Digital	Jefe de Desarrollo de Negocios	4 de febrero de 2008	7 de diciembre de 2011	3,8	Responsable de las estrategias de ventas y desarrollo de negocios a nivel regional para la industria gráfica con foco en impresión digital y gigantografía (formato ancho) para Colombia, Ecuador y Panamá. Construir y generar ofertas de valor para la industria gráfica.	258	X		Se solicita la aclaración de la fecha de terminación del contrato. De acuerdo a la respuesta del proponente, se recibe la certificación de la empresa Graficx. Com donde se registra la fecha de inicio y finalización como jefe de línea de desarrollo.	
3	Xerox de Colombia	Especialista Soluciones de Outsourcing	1 de octubre de 2003	16 de agosto de 2006		Liderar e integrar diferentes unidades de negocio, para generar propuestas de valor diferenciales en el mercado, integralidad de servicio y producción de impresión digital blanco& negro y full color.	259		X	Se solicita la aclaración de la fecha de duración para los cargos desempeñados en la empresa XEROX. De acuerdo a la respuesta del proponente, no es posible realizar la verificación de la experiencia relacionada en el formato.	
4	Xerox de Colombia	Supervisor de Cuentas Corporativas	2 de enero de 2000	30 de septiembre de 2003		Control de costos, recursos y personal a nivel nacional en las operaciones de las cuentas estratégicas de la compañía enfocadas en servicios para la industria gráfica.	259		X		
5	Xerox de Colombia	Jefe de Modulo Docucentro	30 de julio de 1997	30 de diciembre de 1999		Responsable de la comercialización y venta de contratos de proveeduría integral para la comunicación gráfica.	259		X		
6	Xerox de Colombia	Coordinadora de Outsourcing Documental	2 de enero de 1996	30 de junio de 1997		Responsable de la selección, entrenamiento y apoyo a la fuerza operativa asignada a los diferentes proyectos de outsourcing mediante tecnología digital, offset.	259		X		
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					6,5						CUMPLE

*Handwritten signature/initials*

*Handwritten signature/initials*

*Handwritten signature/initials*

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	254-255	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	256	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	257-259	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato.	260	X		

CARGO PARA EL CONTRATO:		COORDINADOR DE IMPRESIÓN	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
NOMBRE:		PEDRO PABLO QUIROGA	240	X		
DOCUMENTO:		19.190.817 de Bogotá	240	X		
NACIONALIDAD:		Colombiana	240	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:		Universitario	240	X		
TITULO OBTENIDO:		Ingeniero Industrial	240	X		
FECHA DE GRADO:		09 de Febrero de 1990	240	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL (En		N.A.	NA	X		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA		N.A.	NA	X		

EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
1	PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A.	GERENTE DE PRODUCCIÓN IMPRESOS	14 de julio de 1994	Actualmente	20,6	Actualmente Gerente de Producción impresos	274	X		
2	INDUCARTON SA	GERENTE DE PRODUCCION	15 de junio de 1993	25 de marzo de 1994			274		X	Se solicita aclaracion de la certificacion laboral para las experiencia relacionadas en el formato para este perfil.
3	PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A.	GERENTE DE PRODUCCION	17 de abril de 1989	7 de abril de 1993			274		X	De acuerdo a la respuesta emitida del proponente, se aclara que por error del proponente estas experiencias no corresponden a la hoja de vida del profesional PEDRO PABLO QUIROGA y se actualiza formato de acuerdo con la correccion solicitada, sin embargo las certificaciones aportadas no permiten acreditar la experiencia especifica.
4	J CAMHI Y CIA LTDA	JEFE DE PRODUCCION	3 de febrero de 1984	15 de abril de 1989			274		X	
5	COLOR PRINTERS SA	JEFE DE PRODUCCION	15 de abril de 1983	30 de diciembre de 1983			274		X	
6	ITALGRAF SA	JEFE DE PRODUCCION	30 de septiembre de 1974	13 de abril de 1993			274		X	
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					20,6		CUMPLE			

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	272	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	NA	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	274	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato.	275	X		

CARGO PARA EL CONTRATO:		COORDINADOR DE EMPAQUE	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
NOMBRE:		GLORIA NELSI DIAZ RODRIGUEZ	239	X		
DOCUMENTO:		51.683.395	239	X		
NACIONALIDAD:		Colombiana	239	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:		Universitario	239	X		
TITULO OBTENIDO:		Ingeniería Industrial	239	X		
FECHA DE GRADO:		24/06/1988	239	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL (En		NA	239	X		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA		NA	239	NA		

EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
1	PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS		8 de noviembre de 1988	Actual	26,2	Actualmente	265	X		
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					26,2					

*Handwritten signature/initials*

*Handwritten signature/initials*

*Handwritten signature/initials*

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	264	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	NA	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	265	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato.	266	X		

CARGO PARA EL CONTRATO:		COORDINADOR LOGISTICA DE ENTREGA	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
NOMBRE:		RENE ALEJANDRO USECHE DIAZ	242	X		
DOCUMENTO:		79296076	242	X		
NACIONALIDAD:		Colombiano	242	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:		Universitario	242	X		
TITULO OBTENIDO:		Administrador de Empresas	242	X		
FECHA DE GRADO:		09/03/2011	242	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL (En		NA	242	NA		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA		NA	242	NA		

EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
1	PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS	JEFE DE BODEGA	1 de septiembre de 1994	Actual	20,4	Planificar la estrategia para las actividades de suministro de la empresa (Transporte, almacenaje, distribución) con el fin de garantizar la satisfacción del cliente.	284	X		
2	TIPOTECNICA LTDA	JEFE DE ALMACEN, MATERIA PRIMA Y PRODUCTO TERMINADO	14 de marzo de 1994	30 de julio de 1994	0,4	Custodia y manejo de inventarios, verificación de la recepción, entrega de las materias primas, verificación de la recepción y despacho del producto terminado, organización de almacenes, organización y programación de la toma de inventarios.	285	X		
3	ANDINA DE TAPIZADOS	SUPERVISOR DE ALMACEN	24 de marzo de 1993	28 de febrero de 1994	0,9	Reestructuración organizacional de la empresa, responsable de la custodia y manejo de los inventarios verificación de la recepción de materia prima a proveedores y entrega de las mismas a producción. Organización de almacenes, organización, coordinación y programación de tomas de inventario.	286	X		
4	RM & CIA LTDA	ALMACENISTA	30 de septiembre de 1989	23 de enero de 1993		Recepcion y despacho de materiales requeridos en obras, cotizaciones y compras, manejo de kardez, varas como empleado de confianza.			X	Se solicita aclaracion de la certificación laboral para las experiencia relacionada en el cargo de almacenista. De acuerdo a la respuesta emitida del proponente, no se adjunta la certificación laboral y al no poder acreditar los datos registrados en el formato no se tiene en cuenta la experiencia.
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					21,7					CUMPLE

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	283	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	NA	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	284-287	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato.	288	X		

CARGO PARA EL CONTRATO:		IN HOUSE	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
NOMBRE:		SAMUEL SOTO JIMENEZ	243	X		
DOCUMENTO:		7702231	243	X		
NACIONALIDAD:		Colombiano	243	X		
ULTIMO NIVEL DE ESCOLARIDAD:		Universitario	243	X		
TITULO OBTENIDO:		Ingeniero de Sistema	243	X		
FECHA DE GRADO:		24/07/2002	243	X		
N° DE LA TARJETA PROFESIONAL (En		08255133690 ATL	243	X		
FECHA DE EXPEDICIÓN DE LA		17/08/2006	243	X		

5. 7

fel

Solif 1/21/2011

EXPERIENCIA LABORAL							FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
N° DE ORDEN	Entidad Contratante	Cargo Desempeñado	FECHA		EXPERIENCIA EN AÑOS	ACTIVIDADES				
			INICIACIÓN	TERMINACIÓN						
1	PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A		5 de septiembre de 2011	ACTUAL	3.4	Análisis y levantamiento de información para el desarrollo de Software, documentación de procesos y procedimientos para calidad y usuarios finales. Análisis de bases de datos para generación de elementos de producción en la planta.	297	X		
2	DATA TOOLS S.A		3 de junio de 2008	9 de abril de 2011		Ingeniero de Soporte	298		X	Se solicita aclaración de las certificaciones laborales para las experiencias relacionadas con las empresas de DATA TOOLS y TECSYS LATINOAMERICA. De acuerdo a la respuesta emitida del proponente, no se certifica la experiencia específica que permita acreditar lo solicitado en el anexo técnico. Sin embargo, se adjunta la certificación laboral con la descripción del cargo que permite acreditar la experiencia en análisis de datos.
3	TECSYS LATINOAMERICA		23 de julio de 2007	1 de junio de 2008		Ingeniero de Soporte	299-300		X	
4	DATA TOOLS S.A		16 de enero de 2001	30 de junio de 2007		Ingeniero de Soporte			X	
TIEMPO TOTAL DE EXPERIENCIA					3.4			CUMPLE		

	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Indique el folio donde anexa diploma o el acta de grado	295	X		
Indique el folio donde anexa copia de la tarjeta profesional, en los casos que aplica	296	X		
Indique el folio donde anexa Certificaciones	297-300	X		
Indique el folio donde anexa la carta de intención debidamente firmada el profesional propuesto en la cual acepte desarrollar las tareas requeridas en la ejecución del contrato.	301	X		

CONCEPTO DEL EQUIPO DE TRABAJO	CUMPLE
--------------------------------	--------

CONCEPTO FORMATO 4- OFERTA TÉCNICA	RECHAZADO
------------------------------------	-----------

DE ACUERDO A LOS REQUISITOS MÍNIMOS TÉCNICOS SE HABILITA, PERO BAJO CONCEPTO DEL COMITÉ DE VERIFICACIÓN Y EVALUACIÓN DE REQUISITOS HABILITANTES JURÍDICOS LA OFERTA SE RECHAZA. PUESTO QUE CON LAS CIFRAS REGISTRADAS EN RESPUESTA RECIBIDA EL DÍA 3 DE FEBRERO DE 2015 EN NÚMERAL 13. SE ESTÁN MODIFICANDO ASPECTOS QUE SON SUSCEPTIBLES DE ASIGNACIÓN DE PUNTOS.

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



**FORMATO VISITA A PLANTA**  
**PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

**1. INFORMACION DE PLANTA PROPONENTE**

Para realizar la evaluación se debe comparar la información que se presentó en la propuesta, con lo que se evidencia en planta.

**PRUEBAS SABER 11- CALENDARIO B**

ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA				
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION		
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Impresión	X			
		Plegado	X			
		Cosido	X			
	<b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Personalización	X			
		Impresión	X			
		Corte	X			
<b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las areas fueron ofertadas en m <sup>2</sup>	Empaque	X				
	Empaque Primario	X				
<b>ÁREAS PROCESOS EMPAQUE</b>	Verificar en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos,	Empaque Secundario	X			
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.  En caso tener techo falso, verificar las características del material	Procesos productivos	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo Paredes	X		
			Paredes	X		
			Puertas	X		
		Empaque	Ventanas	X		
			Techo	X		
			Paredes	X		

**PRUEBAS SABER PRO - 1**

ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA				
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION		
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Impresión	X			
		Plegado	X			
		Cosido	X			
	<b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Personalización	X			
		Impresión	X			
		Corte	X			
<b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las areas fueron ofertadas en m <sup>2</sup>	Empaque	X				
	Empaque Primario	X				
<b>ÁREAS PROCESOS EMPAQUE</b>	Verificar en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos,	Empaque Secundario	X			
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.  En caso tener techo falso, verificar las características del material	Procesos productivos	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo Paredes	X		
			Paredes	X		
			Puertas	X		
		Empaque	Ventanas	X		
			Techo	X		
			Paredes	X		

*R. Solís*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

PRUEBAS SABER 11 CALENDARIO A

ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA				
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION		
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Impresión	X			
		Plegado	X			
		Cosido	X			
		Personalización	X			
	<b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Impresión	X			
		Corte	X			
<b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o	Empaque	X				
	Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las areas fueron ofertadas en m <sup>2</sup> Registre en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos,	Empaque Primario	X			
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE		Empaque Secundario	X			
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.  En caso tener techo falso, verificar las características del material	Procesos productivos	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo Paredes	X		
			Paredes	X		
		Empaque	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo	X		
			Paredes	X		

PRUEBAS SABER PRO-2

ASPECTO	INDICACIONES	EVALUACION EN PLANTA				
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION		
UBICACIÓN DE LA PLANTA	<b>CUADERNILLOS:</b> La planta o plantas ofertadas de los procesos de impresión, plegado, cosido, personalización y empaque deben estar ubicadas en la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Impresión	X			
		Plegado	X			
		Cosido	X			
		Personalización	X			
	<b>HOJAS DE RESPUESTA:</b> Los procesos de impresión, corte, personalización y empaque de hojas de respuesta, deben estar ubicadas en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o sus Municipios de Area Metropolitana.	Impresión	X			
		Corte	X			
<b>EMPAQUE:</b> El proceso de empaque, debe estar ubicado en el perímetro urbano de la ciudad de Bogotá y/o	Empaque	X				
	Verificar las áreas ofertadas para el proceso de empaque primario. Las areas fueron ofertadas en m <sup>2</sup> Verificar en m2 las áreas ofertadas para el proceso de empaque secundario (almacenamiento de insumos,	Empaque Primario	X			
ÁREAS PROCESOS EMPAQUE		Empaque Secundario	X			
CONDICIONES DE AISLAMIENTO Y CERRAMIENTOS	Verificar las condiciones, materiales y características de los aislamientos y cerramientos (techo, pisos y ventanas) que utilizará en cada uno de los procesos. En todo caso deben cumplirse con lo establecido en el anexo técnico.  En caso tener techo falso, verificar las características del material	Procesos productivos	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo Paredes	X		
			Paredes	X		
		Empaque	Puertas	X		
			Ventanas	X		
			Techo	X		
			Paredes	X		

*Solif*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signatures and initials]*



**FORMATO VISITA A PLANTA**  
**PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A**

**2. INFORMACION DE EQUIPOS**

Las zonas donde se llevarán a cabo los procesos deben cumplir con todas las condiciones de seguridad mencionadas en el anexo y las demás que el contratista considere, que garanticen la seguridad de los materiales. En la evaluación, se tomarán como rendimiento la sumatoria de los equipos ofertados por cada proceso. En caso de que se oferten dos o más máquinas de la misma marca, modelo y rendimientos agregue cuantas filas requiera.

**PRUEBA SABER 11 CALENDARIO B**

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA			
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION	
IMPRESIÓN	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	X		
		Marca	X		
		Modelo	X		
		Serial	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	X		
IMPRESIÓN	Hojas de Respuesta Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
		Marca	X		
		Modelo	X		
		Serial	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	X		
PLEGADO	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
		Marca	X		
		Modelo	X		
		Serial	X		
		Rendimiento (unidades por hora)	X		
COSIDO	Cuadernillos Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	N/A		
		Marca	N/A		
		Modelo	N/A		
		Serial	N/A		
		Rendimiento (unidades por hora)	N/A		

02 Saleif

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta , y que esta permanezca sobre las	Rendimiento (unidades por hora)	X		
			Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Serial	X			
		Rendimiento (unidades por hora)	X			
		Tipo de equipo	X			
		Marca	X			
		Modelo	X			
		Serial	X			
GUILLOTINA	Guillotina de alta precisión.	Capacidad de destrucción (kilos por hora)	X			
		Tipo de equipo	X			
		Marca	X			
		Modelo	X			
		Serial	X			
		Capacidad en altura				
		Capacidad en ancho	X			

**PRUEBA SABER PRO -1**

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA			OBSERVACION	
		VERIFICADO	NO VERIFICADO			
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
IMPRESIÓN	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo		X	El modelo de la maquina verificada no corresponde al registrado en el Formato de Oferta Técnica. El modelo de la placa de la maquina es NN33113
			Marca		X	
			Modelo		X	
			Serial		X	
			Rendimiento (unidades por hora)		X	

*Soleif*

*AP*

*Handwritten signatures and initials*

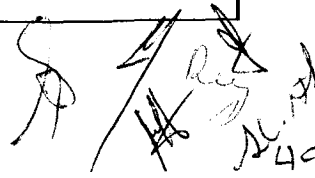


PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
DESTRUCTORA		La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Capacidad de destrucción (kilos por hora)	X		
GUILLOTINA		Guillotina de alta presión.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Capacidad en altura			
			Capacidad en ancho	X		

**PRUEBA SABER CALENDARIO A**

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA			OBSERVACION	
		VERIFICADO	NO VERIFICADO			
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
IMPRESIÓN	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6.000 unidades /hora.	Tipo de equipo	N/A		
			Marca	N/A		
			Modelo	N/A		
			Serial	N/A		
			Rendimiento (unidades por hora)	N/A		

02 Saleid

PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta , y que esta permanezca sobre las	Tipo de equipo	X		
			Marca	X		
			Modelo	X		
			Serial	X		
			Rendimiento (unidades por hora)	X		
DESTRUCTORA	La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte periodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	X			
		Marca	X			
		Modelo	X			
		Serial	X			
		Capacidad de destruccion (kilos por hora)	X			
GUILLOTINA	Guillotina de alta presición.	Tipo de equipo	X			
		Marca	X			
		Modelo	X			
		Serial	X			
		Capacidad en altura				
		X				

52 Soleif

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

**PRUEBA SABER PRO-2**

PROCESO	INDICACIONES	DESCRIPCIÓN DE LA OFERTA			
		VERIFICADO	NO VERIFICADO	OBSERVACION	
IMPRESIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas o rotativas, con un rendimiento mayor o igual a 10,000 unidades(pliegos o tiros) /hora.	Tipo de equipo	X	
			Marca	X	
			Modelo	X	
			Serial	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	X	
IMPRESIÓN	Hojas de Respuesta	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo planas y rotativas y/o digital, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X	
			Marca	X	
			Modelo	X	
			Serial	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	X	
PLEGADO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo plegadoras, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X	
			Marca	X	
			Modelo	X	
			Serial	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	X	
COSIDO	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo cosedora y/o encuadernadora, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo		X
			Marca		X
			Modelo		X
			Serial		X
			Rendimiento (unidades por hora)		X
PERSONALIZACIÓN	Cuadernillos	Las maquinas ofertadas deben ser de tipo injetk y/o laser formas continuas, con un rendimiento mayor o igual a 6,000 unidades /hora.	Tipo de equipo	X	El modelo de la maquina verificada no corresponde al registrado en el Formato de Oferta Técnica. EL modelo de la placa de la maquina es NN33113 / Se recibe aclaración
			Marca	X	
			Modelo	X	
			Serial	X	
			Rendimiento (unidades por hora)		
	Hojas de Respuesta	Las máquinas ofertadas para la personalización de hojas de respuestas deben ser tipo Injetk, Laser, digital o cualquier tipo que garantice la imposición de la impresión variable sobre las hojas de respuesta, y que esta permanezca sobre las	Tipo de equipo	X	
			Marca	X	
			Modelo	X	
			Serial	X	
			Rendimiento (unidades por hora)	X	
DESTRUCTORA		La destructora debe triturar el papel en tiras inferiores al 0,5 cm de ancho. Que soporte períodos largos de trabajo. Con cinta transportadora.	Tipo de equipo	X	
			Marca	X	
			Modelo	X	
			Serial	X	
			Capacidad de destrucción (kilos por hora)	X	
GUILLOTINA		Guillotina de alta presión.	Tipo de equipo	X	
			Marca	X	
			Modelo	X	
			Serial	X	
			Capacidad en altura		
Capacidad en ancho	X				

*Soleif*

*AP*

*S* *A* *R* *20.11.11*



**FORMATO 7**  
**MEJORAMIENTO TIEMPOS DE PRODUCCIÓN**  
**CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015**

**FOLIO**

**306**

*En el presente formato, el proponente deberá diligenciar el tiempo de producción máximo en el que realizará las actividades del proceso de impresión y empaque, diligenciando el número de días máximo para cada prueba. Para ello deberá tener en cuenta lo previsto en el numeral 2 tabla 2 del anexo técnico.*

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS SA**

<b>TIEMPO DE PRODUCCIÓN</b>		
<b>PRUEBA</b>	<b>OFERTA DE TIEMPO DE PRODUCCIÓN Y EMPAQUE PRIMARIO (Registrar tiempo en No. De días)</b>	<b>CONCEPTO</b>
SABER 11 CALENDARIO B	11	CUMPLE
SABER PRO 1	12	CUMPLE
SABER 11 CALENDARIO A	21	CUMPLE
SABER PRO 2	17	CUMPLE

**CONCEPTO FINAL** **CUMPLE**

*a. Saleif*



**FORMATO 8 OFERTA DE IMPRESIÓN Y EMPAQUE PRUEBAS  
ADICIONALES  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015**

*En el presente formato el proponente deberá diligenciar su oferta para la impresión y empaque de material para pruebas adicionales, diligenciando un porcentaje para cada rango. Para ello deberá tener en cuenta lo previsto en los numerales 6.2.1*

**NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS SA**

OFERTA IMPRESIÓN Y EMPAQUE PRUEBAS ADICIONALES		FOLIO
		304
RANGO DE CANTIDAD DE MATERIAL POR PRUEBAS NUEVAS (UNIDADES)	PORCENTAJE DESCUENTO OFERTADO	
De 0 hasta 25.000	10%	
De 25.001 hasta 50.000	25%	
Más de 50.001	45%	

<b>CONCEPTO FINAL</b>	<b>CUMPLE</b>
-----------------------	---------------

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*



FORMATO NO. 10  
MEJORAMIENTO DE CALIDAD  
CONVOCATORIA PÚBLICA ICFES CP-001-2015

NOMBRE DEL PROPONENTE: PANAMERICANA FORMAS E IMPRESOS S.A

1. PERSONAL DISPONIBLE PARA LA INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	saber 11 Calendario A	saber Pro-1	Saber 11 Calendario B	Saber Pro-2	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Describa cuantas personas tendrá disponibles por turno para la inspección en cada una de las pruebas por encima de las mínimas requeridas. (1 por turno). <b>Nota:</b> Para efectos de evaluación de ofertas se tendrá en cuenta la cantidad de personal adicional que se oferte sobre el mínimo solicitado por el ICFES.	30	15	13	22	308	X		

2. PORCENTAJE DE MUESTRAS

DESCRIPCIÓN	Tipo de Elemento	saber 11 Calendario A	saber Pro-1	Saber 11 Calendario B	Saber Pro-2	FOLIO	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
Para cada tipo de elemento, por prueba, deberá registrar el porcentaje adicional que oferta para inspeccionar los materiales que aquí se registran.	Cuadernillos	47%	47%	47%	47%	308	x		
	Cuadernillos de Pregunta	N/A	47%	N/A	47%	308	x		
	Hoja de Respuestas	47%	47%	47%	47%	308	x		
	Kits	47%	47%	47%	47%	308	x		
	Planos de Arquitectura	N/A	N/A	N/A	47%	308	x		

8. Saleif.

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*